

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 11-074458

(43)Date of publication of application : 16.03.1999

(51)Int.Cl.

H01L 27/04

H01L 21/822

(21)Application number : 09-233456

(71)Applicant : NEC CORP

(22)Date of filing : 29.08.1997

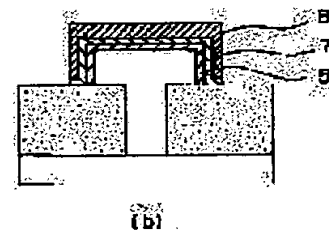
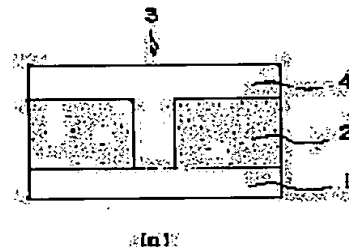
(72)Inventor : OOTO KOICHI

(54) SEMICONDUCTOR DEVICE AND MANUFACTURE THEREFOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a semiconductor device having at least one or more of a capacitor with a Ta₂O film or the like for the dielectric film containing oxygen as a constituent element, in which a TiN film is deposited on the dielectric film for an electrode of the capacitor, wherein chemical reactions between the Ta₂O₅ film or the like and the TiN film at their interface are prevented during the film deposition process, and which has good step coverage of the electrode film, and a method of the film deposition therefor.

SOLUTION: In preparing a capacitor having a Ta₂O₅ film or the like for the dielectric film containing oxygen as one of its constituent elements for the capacitor on a silicon substrate 1, a TiON film T is deposited on the dielectric film by means of a CVD method using TiCl₄, NH₃, and an oxygen-containing gas for the source gas, and subsequently a TiN film 8 is deposited by means of a CVD method using TiCl₄ and NH₃ for the source gas.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 29.08.1997

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 3082840

[Date of registration] 30.06.2000

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平11-74458

(43) 公開日 平成11年(1999) 3月16日

(51) Int.Cl.⁶

H 0 1 L 27/04
21/822

識別記号

F I

H 0 1 L 27/04

C

審査請求 有 請求項の数 6 O L (全 4 頁)

(21) 出願番号 特願平9-233456

(22) 出願日 平成9年(1997) 8月29日

(71) 出願人 000004237

日本電気株式会社

東京都港区芝五丁目7番1号

(72) 発明者 大音 光市

東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株式会社内

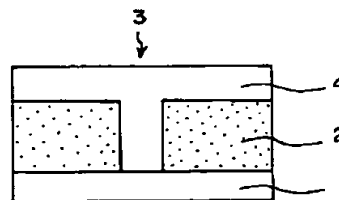
(74) 代理人 弁理士 後藤 洋介 (外1名)

(54) 【発明の名称】 半導体装置及びその製造方法

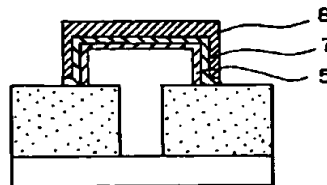
(57) 【要約】

【課題】 $TiCl_4$ 及び NH_3 を用いたCVD法により、構成元素としてOを含む誘電体製のキャパシタの Ta_2O_5 等の電極に TiN を成膜する際、 Ta_2O_5 等と TiN との界面での反応を防ぐために、ステップカバレッジの優れた成膜方法を提供する。

【解決手段】 シリコン基板1上にキャパシタを形成するとき、構成元素としてOを含む誘電体製のキャパシタの Ta_2O_5 等の電極に、まず、原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を、構成元素としてOを含むガスをそれぞれ用いたCVD法により $TiON$ を成膜する。次に、 $TiON$ 上に、原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を用いたCVD法により TiN を成膜する。



(a)



(b)

【特許請求の範囲】

【請求項1】 構成元素としてOを含む誘電体製のキャパシタの電極に、原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を、構成元素としてOを含むガスをそれぞれ用いたCVD法により成膜した $TiON$ 膜と、原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を用いたCVD法により成膜した TiN 膜とを、二層構造として用いることを特徴とする半導体装置の製造方法。

【請求項2】 前記電極の材料として Ta_2O_5 を用いることを特徴とする請求項1記載の半導体装置の製造方法。

【請求項3】 前記構成元素としてOを含むガスとして、 H_2O 、 O_2 又は N_2O を用いることを特徴とする請求項1記載の半導体装置の製造方法。

【請求項4】 請求項1記載の半導体装置の製造方法において、前記 $TiON$ 膜に代えて、 $TiCl_4$ と構成元素としてOを含むガスとの反応により生成される TiO_2 膜を成膜することを特徴とする半導体装置の製造方法。

【請求項5】 構成元素としてOを含む誘電体製のキャパシタの電極に、原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を、構成元素としてOを含むガスをそれぞれ用いたCVD法により $TiON$ 膜と、原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を用いたCVD法により TiN 膜とを、二層構造に成膜するために、成膜室内に原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を、構成元素としてOを含むガスをそれぞれ供給できることを特徴とする半導体装置。

【請求項6】 前記構成元素としてOを含むガスとして、 H_2O 、 O_2 又は N_2O を用いることを特徴とする請求項5記載の半導体装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、半導体装置及びその製造方法において、キャパシタの電極を $TiCl_4$ と NH_3 を用いたCVD- TiN で形成することに関するものである。

【0002】

【従来の技術】デバイスの微細化及び高集積化に伴い、デバイスの横方向の設計サイズは縮小化が進む。しかし、キャパシタのサイズを縮小化すると、蓄積電荷容量 Q は $Q = \epsilon_0 \epsilon \cdot s / t$ (ϵ_0 :真空透磁率、 ϵ :透磁率、 t :電極間距離、 s :電極面積)で表わされるように、面積の縮小化とともに容量が減少する。このため、デバイスの動作に必要な容量を確保するために、従来のプレート型と呼ばれる二次元的な構造から、三次元的な立体構造にして表面積を増加し、容量を確保してきた。しかし、デバイスの縮小化がさらに進むと、表面積の増加のみでは容量の確保が難しくなっており、また、構造の複雑化はその後の、層間膜の平坦化等にも悪影響を及ぼす。そこで、これに変わる解決方法として、従来

電極間材料として用いられてきた窒化膜よりも高い誘電率を有する強誘電体材料を用いたキャパシタ形成技術が近年研究されてきている。

【0003】強誘電体材料の代表例としては、図3に示すように、 Ta_2O_5 を用いたキャパシタ形成技術を挙げることができる。シリコン基板1上に層間絶縁膜2を堆積し、リソグラフィによるレジストパターン形成後、ドライエッチングにより拡散層領域上にキャパシタ用コンタクト孔3を形成する。レジスト剥離後、CVD法によりリンをドーパしたポリシリコン4を成膜し、リソグラフィとドライエッチングによりコンタクトプラグと下部電極を形成する。この場合、上部電極材料としては TiN 6が用いられている。従来、この TiN 成膜方法としては反応性スパッタ法が広く用いられてきた。しかし、スパッタ法はステップカバレッジに乏しく、また、スパッタ粒子に対して影になる部分では、シャドウイング効果と呼ばれる現象が起こり、 TiN の成膜ができないなどの問題を有する。そこで、スパッタ法にかわる TiN 成膜方法として、カバレッジが優れ全面成膜が可能なCVD法による TiN 成膜が検討されている。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】代表的なCVDによる TiN 成膜方法としては、 $TiCl_4$ と NH_3 を用いたLPCVD法が広く検討されている。スパッタ法とこのLPCVD法を比較すると、例えば、これらの技術を用いて、コンタクトのバリヤメタルに形成した場合、アスペクト比5のコンタクトでもLPCVD法ならば100%のカバレッジを得ることができる。これに対しスパッタ法では10%以下のカバレッジしか得られない。また、LPCVD法は表面反応律速で成膜が進むため、パターン形状によらない全面成膜が可能である。

【0005】しかし、 $TiCl_4$ と NH_3 を用いて成膜した TiN を Ta_2O_5 の上部電極に用いた場合、 TiN 膜中の残留 Cl や TiN 膜自身と Ta_2O_5 が反応することにより、容量が減少したり、耐圧が劣化するなど特性の劣化につながるという問題が生じる。この問題については、Myoung-Bum Lee, Hyeon-Deok Lee, Byung-Lyul Park, U-In Chung, Young-Bum Koh and Moon-Yong Lee, International Electron Devices Meeting Technical Digest 1996, IEEE, pp. 683-686に記載されている。

【0006】前述の問題を解決するためには、 Ta_2O_5 と TiN の界面での反応を防ぐことが重要となってくる。しかし、 Ti と O 、 Cl 又は N の結合エネルギーを比較すると $Ti-O > Ti-Cl \geq Ti-N$ の順序となり、 Ti は O と最も容易に結合しやすい。このため、 TiN の結合が切れている最表面部では特に酸化が起こり

やすく、酸化物である Ta_2O_5 と界面で容易に反応が起こってしまう。

【0007】本発明の目的は、半導体装置の製造方法において、 $TiCl_4$ 及び NH_3 を用いたCVD法により、構成元素としてOを含む誘電体製のキャパシタの Ta_2O_5 等の電極に TiN を成膜する際、 Ta_2O_5 等と TiN との界面での反応を防ぐために、ステップカバレッジの優れた成膜方法を提供することである。

【0008】

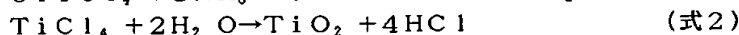
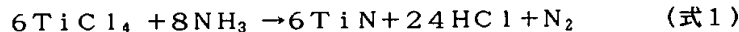
【課題を解決するための手段】本発明は、前記課題を解決するため、次の手段を採用する。

【0009】(1)構成元素としてOを含む誘電体製のキャパシタの電極に、原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を、構成元素としてOを含むガスをそれぞれ用いたCVD法により成膜した $TiON$ 膜と、原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を用いたCVD法により成膜した TiN 膜とを、二層構造として用いる半導体装置の製造方法。

【0010】(2)前記電極の材料として Ta_2O_5 を用いる前記(1)記載の半導体装置の製造方法。

【0011】(3)前記構成元素としてOを含むガスとして、 H_2O 、 O_2 又は N_2O を用いる前記(1)記載の半導体装置の製造方法。

【0012】(4)前記(1)記載の半導体装置の製造方法において、前記 $TiON$ 膜に代えて、 $TiCl_4$ と構成元素としてOを含むガスとの反応により生成される TiO_2 膜を成膜する半導体装置の製造方法。



【0017】

【発明の実施の形態】本発明の実施の形態については実施例の項で詳細に説明する。

【0018】

【実施例】以下に本発明の第1実施例を説明する。まず、図1(a)に示したように、シリコン基板1上に層間絶縁膜2を $1.0\mu m$ 堆積し、リソグラフィによるレジストパターン形成後、ドライエッチングにより拡散層領域上に直径 $0.3\mu m$ のキャパシタ用コンタクト孔3を形成する。レジスト剥離後、CVD法によりリンをドーパしたポリシリコン4を成膜し、リソグラフィとドライエッチングによりコンタクトプラグと下部電極を形成する。次に図1(b)に示したように、 Ta_2O_5 5を $30nm$ 成膜する。その後 $TiN8/TiON7$ 積層膜を成膜する。 $TiN8/TiON7$ 成膜方法は、LPCVD装置を用いて連続成膜を行なった。まず始めに成膜温度 $650^\circ C$ 、成膜圧力 $20Torr$ 、 $TiCl_4 = 40sccm$ 、 $NH_3 = 60sccm$ 、 $H_2O = 0.5sccm$ の条件で $TiON$ を $10nm$ 成膜する。次に、同一成膜室内において、同一成膜温度、圧力で、ガス流量を $TiCl_4 = 40sccm$ 、 $NH_3 = 60sccm$ と

【0013】(5)構成元素としてOを含む誘電体製のキャパシタの電極に、原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を、構成元素としてOを含むガスをそれぞれ用いたCVD法により $TiON$ 膜と、原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を用いたCVD法により TiN 膜とを、二層構造に成膜するために、成膜室内に原料ガスとして $TiCl_4$ 及び NH_3 を、構成元素としてOを含むガスをそれぞれ供給できる半導体装置。

【0014】(6)前記構成元素としてOを含むガスとして、 H_2O 、 O_2 又は N_2O を用いる前記(5)記載の半導体装置。

【0015】

【作用】 $TiCl_4$ と NH_3 が反応する場合、その反応式は式1に示すとおりとなり、通常 $600^\circ C$ 以上の成膜温度が必要とされる。これに対し $TiCl_4$ と H_2O は常温でも容易に反応が起こり、式2に示すように TiO_2 と HCl が形成される。従って、 TiN 成膜の際、微量の H_2O を添加することにより、容易に $TiON$ 膜が形成される。このようにして Ta_2O_5 と TiN の界面にあらかじめOを含んだ $TiON$ 膜を成膜することで、 Ta_2O_5 膜と TiN 膜を防ぐことができ、 Ta_2O_5 膜の還元を抑制できる。また、 H_2O を添加することで、 $TiCl_4$ の分解反応が進むため、 $TiON$ 膜中の残留Cl濃度は通常の TiN 膜より少なくなり、残留Clによる影響も抑制することができる。

【0016】

し、 TiN を $40nm$ 成膜する。さらにこの場合、同一成膜室内において、 $NH_3 = 3000sccm$ の条件で30秒間アニールを行ない、 TiN 膜中のClの脱離を促した。次にリソグラフィによるレジストパターン形成後、 $TiN/TiON/Ta_2O_5$ をドライエッチングで加工し、キャパシタを形成した。

【0019】次に、下部電極にも TiN を用いた本発明の第2実施例を説明する。図2に示したように、キャパシタ用コンタクト孔を開口後、コンタクト抵抗低減のため、CVD法により $TiSi_2$ 9をキャパシタ用コンタクト孔の底部に成膜する。その後、 $TiON7/TiN8$ を成膜する。この場合は、まず始めに $TiN8$ を $200nm$ 成膜し、その上に $TiON7$ を $10nm$ 成膜する。成膜方法は、第1実施例と同様である。その次に、リソグラフィとドライエッチングによりキャパシタの下部電極を形成する。さらにその上に Ta_2O_5 5を $30nm$ 成膜し、再度 $TiN8/TiON7$ を成膜する。成膜方法及び膜厚は第1実施例と同じで、それから、リソグラフィとドライエッチングにより、 $TiN/TiON/Ta_2O_5$ のエッチングを行なった。

【0020】ここではOを含む誘導体材料を Ta_2O_5

としたが、その他の誘電体材料として BaTiO_3 、 SrTiO_3 、 PbZrTiO_3 又は $\text{SrBi}_2\text{Ta}_2\text{O}_9$ などを用いることもできる。また、同様にここでは、構成元素としてOを含むTiON成膜ガスとして H_2O を用いたが、代わりに O_2 や N_2O などを用いることもできる。

【0021】さらに、TiON膜に代えて、 TiCl_4 と構成元素としてOを含むガスとの反応により生成される TiO_2 膜を用いることもできる。

【0022】

【発明の効果】本発明の半導体装置の製造方法によれば、 Ta_2O_5 等の上部電極として TiCl_4 と NH_3 を用いたCVD方法によりTiNを成膜する際、 Ta_2O_5 等とTiNとの界面での反応のないステップカバレッジの優れたTiNを成膜することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例の半導体装置の製造方法の断面図であり、(a)は第1工程、(b)は第2工程を、それぞれ示す。

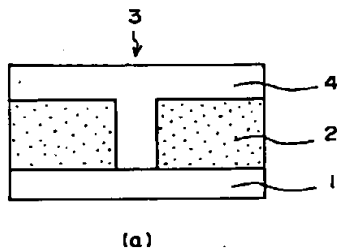
【図2】本発明の第2実施例の半導体装置の製造方法の断面図である。

【図3】従来の半導体装置の製造方法の断面図である。

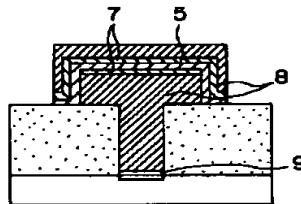
【符号の説明】

- 1 シリコン基板
- 2 絶縁膜層
- 3 コンタクト孔
- 4 リンをドーブしたポリシリコン
- 5 Ta_2O_5
- 6 TiN
- 7 TiON
- 8 TiN
- 9 TiSi_2

【図1】



【図2】



【図3】

